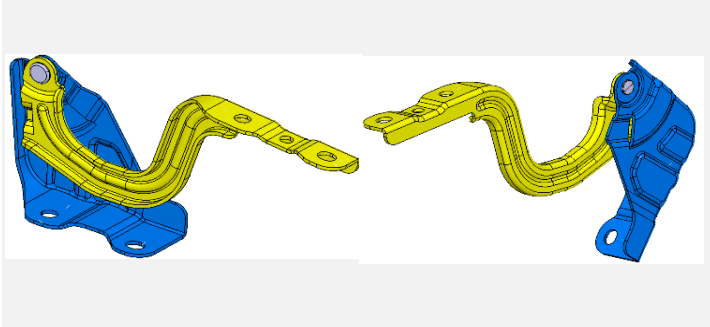


COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 589 / 2024	
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 8302.10.00 Ex 004 Descrição: <i>(copiar/colar da legislação)</i> Dobradiça para capô de veículos automóveis, com braço móvel e suporte de fixação fabricados em aço laminado a quente, de espessura de 2,8 mm, com superfície protegida com eletrodeposição de Zinco, com camada de 5 micrômetros amarelo, bucha de aço com bronze e politetrafluoretileno, ângulo de abertura de 72 graus, esforço máximo para abertura de 15 N. Imagem ou desenho esquemático  Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i> 1. Braço móvel e suporte de montagem: 2. Aço laminado à quente de espessura 2.8 mm com superfície protegida com eletrodeposição de Zinco com camada de 5 micrômetros amarelo 3. Bucha de aço com bronze e Politetrafluoretileno 4 5 6 Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i> Não disponível Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Dobradiça aplicada em veiculos, para abertura do capô.	NCM: 8302.10.00 Descrição: <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i> Dobradiça para capô de veículos automóveis, com braço móvel e suporte de fixação fabricados em aço laminado a quente, de espessura de 2,5mm a 3,5 mm, com superfície protegida com eletrodeposição de Zinco, com camada de 5 micrômetros amarelo, bucha de aço com bronze e politetrafluoretileno, ângulo de abertura que varia de 52 a 75 graus, esforços para abertura de 10 N a 18 N. Imagem ou desenho esquemático  Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i> 1 Dobradiça para capô de veículos automóveis, com braço móvel e suporte de fixação. 2 Aço laminado a quente, de espessura de 2,5mm a 3,5 mm, com superfície protegida com eletrodeposição de Zinco, com camada de 5 micrômetros amarelo. 3 Bucha de aço com bronze e politetrafluoretileno. 4 Ângulo de abertura que varia de 52 a 75 graus. 5 Esforços para abertura de 10 N a 18 N. 6 Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i> Aço laminado a quente em bobinas; Bobinas são estampadas em abas; Superfície protegida com eletrodeposição de Zinco; Peças são montadas com pino e bucha Aplicação no setor automotivo: Dobradiça aplicada em veiculos, para abertura do capô.